

4. 留意点

- 1) 対象とする乳牛ふん尿スラリーは、固液未分離および水分90%以上に加水した低水分 / 高粘度のスラリーである。プロワ出力5.5kWの場合、適用可能規模は200頭以下である。
- 2) 薄層加工木質資材は燃焼しやすいため、保管・利用の際には火気厳禁である。
- 3) エアリフトポンプ型曝気装置および薄層加工資材は特許案件であるため、装置・資材の製造・利用については道総研本部・知財 G（電話：011-747-2806, E-mail：hq-rps@hro.or.jp）まで。

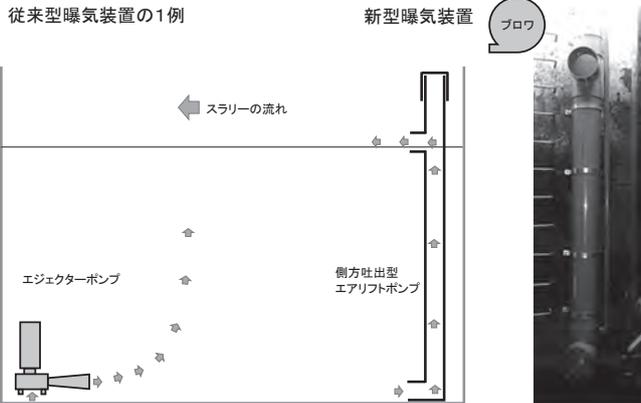


図1 側方吐出型エアリフトポンプ型曝気装置

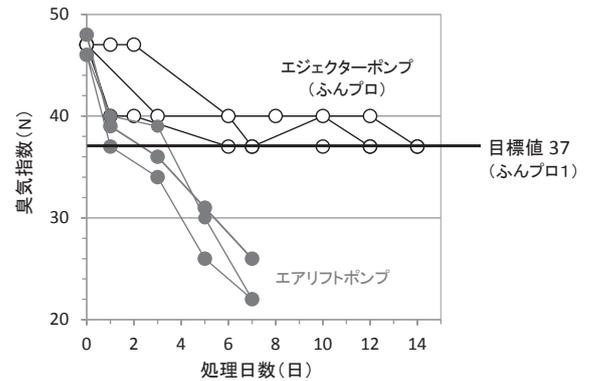


図2 乳牛ふん尿スラリーの臭気指数
エジェクターポンプ：ふんプロで採用された曝気処理装置
2.2kW級、スラリー容量15m³、スラリー水分95-95%

表1 薄層加工資材の諸元および堆肥化処理条件

	オガ粉(対照区)	薄層加工資材
水分調整資材		
規格	粒径 2mm以下	厚さ 0.05~0.1mm
初期水分(%)	約 35	約 15
製造歩留まり率(%)	300~400	1,820
ふん尿水分(%)	86	86
初期重量(kg)	1,243	1,545
ふん尿	1,012	1,518
水分調整資材	231	27.1
ふん尿1tに対する水分調整資材(kg/t)	228	18
初期嵩密度(kg/m ³)	626	664
初期容量(m ³)	2.03	2.41
ふん尿	1.02	1.53
水分調整資材	1.01	0.88
堆肥化後(m ³)	1.17	1.47
減量化率(%) (堆肥/ふん尿)	113	95
堆肥化処理期間(日)	180	180
切り返し日(水分調整日からの日数)	30	30

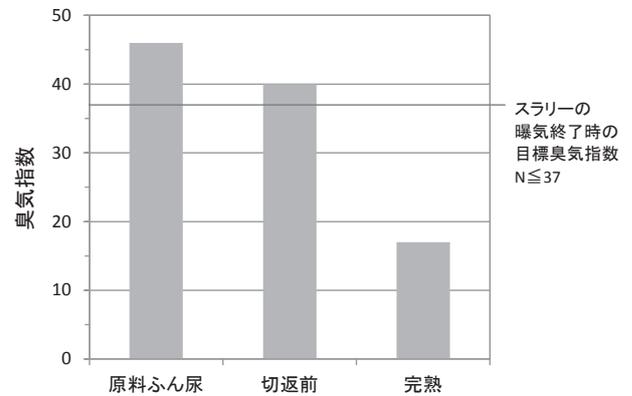


図3 薄層加工資材利用堆肥の臭気指数

詳しい内容については、次にお問い合わせ下さい。
道総研酪農試験場 酪農研究部 乳牛グループ
(担当：農業研究本部 企画調整部 企画課 大越安吾)
問い合わせ先 道総研本部・知財グループ
Tel：011-747-2806、 E-mail：hq-rps@hro.or.jp